のぼる君 始業前点検 マニュアル

点検前に

使用者は作業前に始業前点検を必ず行うこと。	
平らな場所で使用すること(必ず守ろう!)。	
危険防止の為、落下防止金具をセットしてから	作業台を落下防止金具が垂直に立てるようにな
点検を行うこと。	るまで上昇させ、落下防止金具上部のコの字部
	分を作業台の横桟が乗るように位置を合わせ、
	作業台を下降させてください。
	落下防止金具
1年に1度はBOX内、ペンダントスイッチの	
配線に異常がないか確認してください。	断線等がないか確認

※点検項目番号は取扱説明書の「高所作業台始業前点検記録表」の点検項目番号です。

点検項目1:上軸およびローラー

点検基準	点検方法
上軸(作業床の 2 ヶ所)に異常のないこと	作業台を上軸およびローラーが見える位置まで上昇させて、作 業床の裏面左右にある上軸およびローラーに破損・亀裂・損傷 等のないことを確認

点検項目2:下軸およびローラー

	_
点検基準	点検方法
下軸 (ベース部の 2 ヶ所) に異常のないこと	作業台を下軸およびローラーが見える位置まで上昇させて、ベース部の左右にある下軸およびローラーに破損・亀裂・損傷等のないことを確認

点検項目3:上部シリンダー取付ブラケット

点検基準	点検方法
上部シリンダー取付ブラケット	作業台をシリンダーが見える位置まで上昇させて、シリンダー
に異常のないこと	上部の取付ブラケットに破損・亀裂・損傷等のないことを確認

点検項目4:

<u> </u>	
点検基準	点検方法
下部シリンダー取付ブラケット	作業台をシリンダーが見える位置まで上昇させて、シリンダー
に異常のないこと	下部の取付ブラケットに破損・亀裂・損傷等のないことを確認

点検項目5: 溶接部

点検基準	点検方法
各溶接部に異常のないこと	各溶接部に亀裂・割れ等のないことを確認

点検項目6: 手摺

点恢填日 U . 于旧	
点検基準	点検方法
手摺各部に異常のないこと	手摺各部にガタツキ・外れ等のないことを確認

点検項目7: 扉・ハンドル

点検基準	点検方法
扉・ハンドルに異常のないこと	扉・ハンドルにガタツキ・外れ等のないことを確認

点検項目8:リフトアーム軸まわり

	,
点検基準	点検方法
リフトアーム軸まわりに異常の ないこと	作業台を各軸部が見える位置まで上昇させて、各軸部のガタツ キ・割りピン外れ・ボルトの緩み等のないことを確認

点検項目9:アウトリガーおよびガイド

点検基準	点検方法
アウトリガーおよびガイドに異	アウトリガーの出し入れは円滑で、ガイドで確実にロック出来
常のないこと	ることを確認
	ガイド

点検項目10: キャスター

点検基準	点検方法
キャスターに異常のないこと	キャスターは円滑に回転し、破損・亀裂・損傷等のないことを 確認

点検項目11:油圧ホース

点検基準	点検方法
油圧ホースに異常のないこと	作業台を各油圧ホースが見える位置まで上昇させて、油圧ホースに破損・亀裂・損傷・油漏れ等のないことを確認

点検項目12: 各部の油漏れ

点検基準	点検方法
各部に油漏れのないこと	シリンダー・油圧ホースに油漏れのないことを確認

点検項目13:電源コード(充電器)

点快快日(0.电脉日)1°(儿电·	
点検基準	点検方法
電源コード(充電器)に異常のな	作業台下部ボックスの充電モニター(メーター)が付いている
いこと	側の丸いフタを回転させて電源コードを取り出し、コードに破
	損・亀裂・損傷等のないことを確認。
	また、充電時はモニターの橙色ランプが点滅していることを確
	認。
	POWER CONVERTER INDICATOR

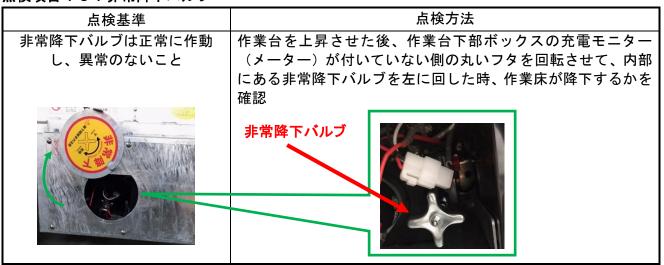
点検項目14: 油圧装置

点検基準	点検方法
油圧装置は正常に作動し、異常	作業台を昇降させて異音等のないことを操作と聴診で確認
のないこと	

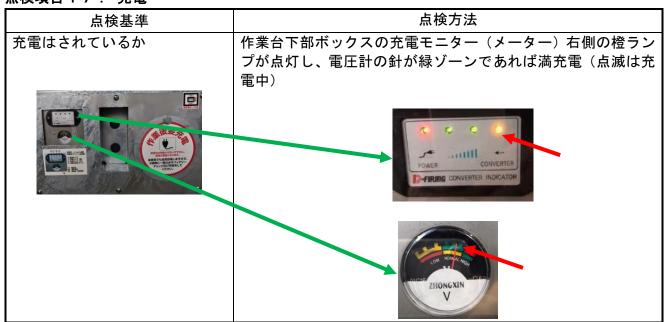
点検項目15: リミットスイッチ

点検項日 5: リミツト人イツァ	-
点検基準	点検方法
リミットスイッチは正常に作動	最上昇時に下軸のローラーがスイッチと接触したとき、上昇が
し、異常のないこと	停止することを確認

点検項目16:非常降下バルブ



点検項目17: 充電



点検項目18:非常停止装置(※VEタイプのみ)

点検基準	点検方法
非常停止装置は正常に動作するか	ペンダントスイッチで上昇または下降中に、非常停止スイッチを押した後、確実に上昇または下降が停止するかを確認。その後下降ボタンを押して下降することを確認。 ※点検後は非常停止スイッチを元に戻し(解除)、点検項目19の遮断器をON(上側)に戻してください。

点検項目19:遮断器(※VEタイプのみ)

点検基準	点検方法
遮断器は ON になっているか	使用前に作業台下部ボックスの充電モニター (メーター) が付いている側の丸いフタを回転させて電源コードを取り出し、内部にある遮断器はON (上側) になっていることを確認
	ON OF F

点検項目20:ボルト・ナット

点検基準	点検方法
ボルト・ナットの緩みはないか	各部のボルト・ナット・ビス類に緩みや外れがないか、手で触って確認

点検項目21: 設置場所の周囲

点検基準	点検方法
昇降時に引っ掛かる突起物はな	周囲をよく確認してから昇降させてください
いか	

点検項目22: アウトリガーの有無

点検基準	点検方法
アウトリガーが外されていない か	アウトリガーの有無を確認

点検項目23:アウトリガー

点検基準	点検方法
アウトリガーが作動するか	円滑に出し入れ出来ることを確認

点検項目24:ラベル

点検項目24:ラベル	
点検基準	点検方法
ラベル類は剥がされていな いか	ラベルが剥がれていたり、破れて見えないときは、弊社までご相 談頂き、新しいラベルを貼付してください
	落下・転落注意 危険 落下・転落注意ラベル 1 枚
	身を乗り出し禁止 3 身を乗り出し禁止 3 力 4
	作業後要充電ラベル 1枚
	非常降下ラベル 1 枚
	(***********************************
	アウトリガーはストッパーのノブを引いて 必す矢印位置が出るまでは伸ばすこと アウトリガーラベル 2枚



警告・運転中立入禁止ラベル 2枚





最大積載荷重ラベル 2枚



非常停止スイッチラベル 1枚

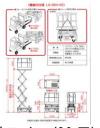


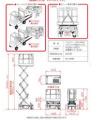
遮断器内蔵ラベル 1枚





36用 1枚 46用 1枚 高所作業台取扱注意事項ラベル





機械の仕様ラベル(36 用)1 枚 機械の仕様ラベル(46 用)1 枚



自重ラベル(36用)1枚

自重520kg以下

自重ラベル(46用)1枚

点検項目25:作業床

点検基準	点検方法
作業床は整理整頓されているか	荷物等はつまづきの原因とならないように整理整頓
	常下・版格技術 の中間は別から下では